

Handbohrmaschine: Verschiedene Bohrungen

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- Japansäge
- Feinsäge
- Hobel
- verputzen, schleifen
- schlitzen
- absetzen
- zinken
- verleimen
- Beschläge einlassen

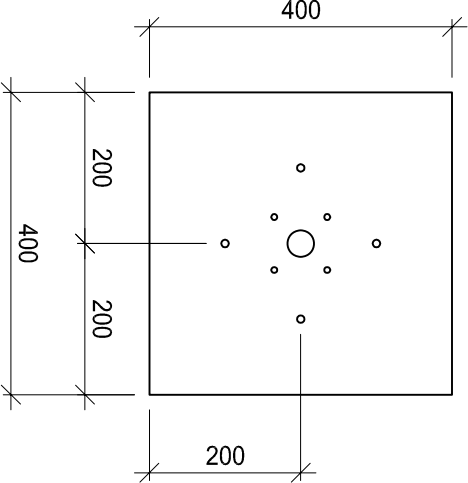
Arbeiten mit Handmaschinen

- Oberfräse
- Bohrmaschine
- Rutscher
- Stichsäge
- Kappsäge
- Lamello

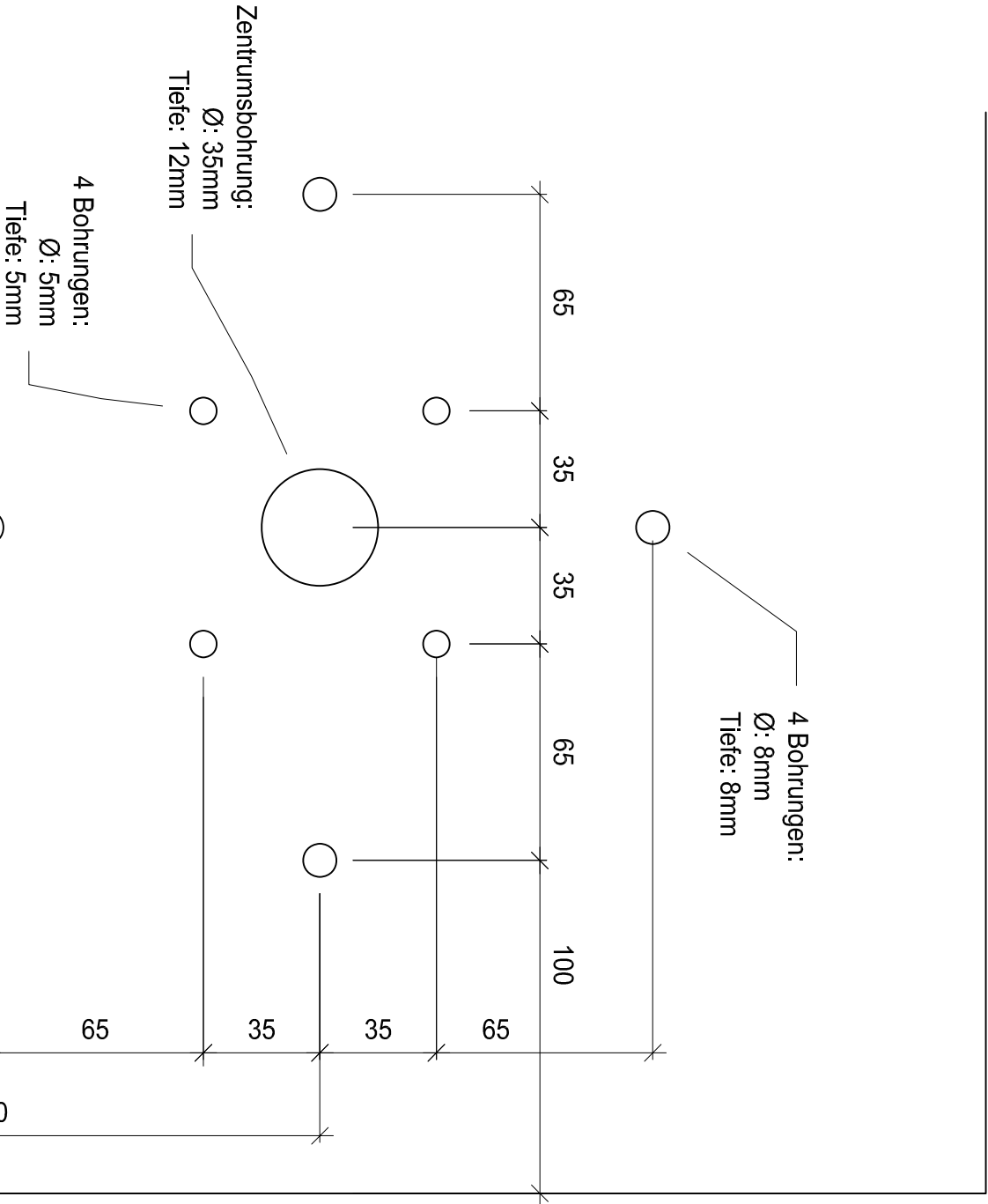
Arbeiten mit stationären Maschinen

- Kehlmaschine A
- Kehlmaschine B
- Kreissäge A
- Kreissäge B
- Bandsäge
- Kettenstemer
- Langlochbohrmaschine
- Ständerbohrmaschine
- Abriethobelmaschine
- Dickenhobelmaschine
- Kantenschleifmaschine
- Furnierpresse

Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!



Mst: 1:2



Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Boden	MDF	1	400	400	19

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)
6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister
und Möbelfabrikanten



Aufgaben-Nr.: 46.70.00.01

Massstab: 1:10 / 1:2

Plangrösse: 420 x 297

Datum: 21.01.06

Gezeichnet: ls

200

100

65

35

35

65

100

65

35

65

4 Bohrungen:
Ø: 5mm
Tiefe: 5mm

Zentrumsbohrung:
Ø: 35mm
Tiefe: 12mm

4 Bohrungen:
Ø: 8mm
Tiefe: 8mm